

ProJet® 5500X

マルチマテリアル3Dプリンター



3DSYSTEMS®

大判、高品質で 1つのパーツ内に 複合マテリアル

3D Systemsの ProJet® 5500X は、実績のある MultiJet Printing (MJP) 技術をベースにして、高品質で高精度の、耐久性のあるパーツを、複合マテリアルで造形します。1つの3Dプリンタから、非常に微細なパーツを、透明な材料で、または柔軟な材料で、または様々な色(黒、白、グレーシェード)でプリントします。ProJet 5500X は、最大の造形ボリュームを持ち、最速の造形スピードで、手軽にプリントできます。エンジニアリング・プラスチックやゴムの属性を持つパーツを簡単に作れます。

新開発の VisiJet® コンポジット・マテリアルを使うことで1つのパーツ内で数百種類のマテリアルの組み合わせが可能となり様々な用途に適用します。広い選択肢により、ProJet 5500X は様々な用途で利用できます。例えば、オーバーモールド・パーツ、複合材料のアセンブリ、ラバーライクのコンポーネント、耐久性のある可動ヒンジ、そして耐熱テストなどです。



www.3dsystems.com

MANUFACTURING THE FUTURE

ProJet® 5500X

マルチマテリアル3Dプリンター



3DSYSTEMS®

ProJet 5500X

造形範囲 (x, y, z)	
HD モード (High Definition)	533 x 381 x 300 mm
UHD モード (Ultra High Definition)	533 x 381 x 300 mm
解像度 (x, y, z)	
HD モード	375 x 375 x 790 DPI; 32 μmレイヤー厚
UHD モード	750 x 750 x 890 DPI; 29 μmレイヤー厚
造形マテリアル	
VisiJet® CR-CL	剛性のあるプラスチックマテリアル - クリア
VisiJet® CR-WT	剛性のあるプラスチックマテリアル - 白
VisiJet® CF-BK	ゴムライクマテリアル - 黒
サポートマテリアル	VisiJet® S500 サポートマテリアル
梱包状態	造形マテリアルは 2.0 kg カートリッジ サポートマテリアルは 1.75 kg カートリッジ プリンタ内には造形マテリアルが4本、サポートマテリアルが4本搭載、自動切替え
電源および消費電流	100 VAC, 50/60 Hz, 単層, 15 Amps 115 VAC, 50/60 Hz, 単層, 15 Amps 240 VAC, 50/60 Hz, 単層, 8 Amps
寸法 (幅×奥行×高さ)	
木枠梱包状態	2032 x 1219 x 1981 mm
本体のみ	1700 x 900 x 1650 mm
重量	
木枠梱包状態	1157 kg
本体のみ	934 kg
ProJet アクセラレータ・ソフトウェア	造形ジョブの簡単作成、プリンタへの送信、ジョブ・キュー管理、自動パーツ・レイアウト機能、造形の最適化ツール、パーツのスタッキング機能とネスティング機能、豊富なパーツ編集ツール、サポートの自動生成機能、ジョブ統計値のレポートツール
ネットワーク互換性	10/100 イーサネットインターフェースによるネットワーク対応
推奨クライアントPC	1.7 GHz, 4GB RAM, またはそれ以上 OpenGL 1.1 互換 1280x1024 以上の解像度
クライアントOS	Windows® 7, Windows® 8 または Windows® 8.1
入力データ形式	STL, CTL
操作環境温度	18 - 28 °C
騒音レベル	約65 デシベル未満 (ファンを中レベルに設定した場合)
認証	CE

同時に、同一パーツに対し、複数のマテリアルを複合的にプリントします

- 1つ以上のマテリアルを選択 - 正確なエンジニアリングプラスチックやラバー素材のパーツを、アSEMBルすることなく一度に作れます
- 高品質な精密パーツ - 最も高精細で高精度のマルチマテリアルパーツを、優れた強度、安定性、耐熱性で製造します
- パーツサイズのニーズに対応 - 高いスループットで高速に、大小の高精細パーツを組み合わせてプリントします
- ProJet 5500Xは高速造形、簡単操作、ハンドフリーのポストプロセスを備えたコストパフォーマンスの良いシステムです
- ランニングコストの良さ - 材料消費量が少なく、プリントヘッドは5年間保証付き、他のインクジェット方式3Dプリンタに比べて、ランニングコストが低く抑えられます。
- 可変のトーンと透明度 - 見事なクリアパーツから、白、黒、グレースケールまで指定した属性でプリントします

特徴:

- シングルパーツを複数のマテリアルでプリント
- 堅牢で微細で正確なパーツを造形
- 簡単ポストプロセス
- 広い造形ボリュームにより、大きなパーツから大小多数のパーツまでを一度にプリント
- 同クラスの3Dプリンタに比べて2倍の造形スピードを実現

マルチジェット・プリンティング (MJJP)

マルチジェット3Dプリンタ (MJJP) は、紫外線硬化樹脂を非常に薄いレイヤー状にして平らなプラットフォーム上にプリントします。パーツを造形すると同時に支えとなるワックスをプリントします。各レイヤーは紫外線ランプが当たることで固まり、上部に積層される度に、造形プラットフォームが少しずつ下がります。このプロセスはパーツが完成するまでレイヤー毎に繰り返されます。

VisiJet® 造形マテリアル	VisiJet® CR-CL	VisiJet® CR-WT	VisiJet® CF-BK
特性	クリア	白	黒
	ポリカーボネートライク	ABSライク	ラバーライク
密度 @ 80 °C (液状)	ASTM D 4164 1.04 g/cm ³	1.04 g/cm ³	1.04 g/cm ³
引張強度、	ASTM D 638 58 MPa	56 MPa	2.2 MPa
引張弾性率、	ASTM D 638 2442 MPa	2414 MPa	0.7 MPa
破断時伸び、	ASTM D 638 13 %	8.1 %	293%
曲げ強度、	ASTM D 790 65 MPa	66 MPa	n/a
表面硬度ショアーD	Scale D 83	83	n/a



株式会社スリーディー・システムズ・ジャパン
〒150-6027 東京都渋谷区恵比寿4-20-3
恵比寿ガーデンプレイスタワー27階
代表電話: 03-5798-2500
japaninfo@3dsystems.com
http://www.3dsystems.co.jp

保証及び免責事項: 本製品の性能特性は、製品の応用方法、動作条件、仕様する材料、最終的な使用方法によって変化することがあります。3D Systemsは、明示的または暗示的な、いかなる形式の保証(特定の使用方法における商品性や適合性の保証が含まれるが、それだけに限定されない)も提供いたしかねます。

© 2014 by 3D Systems, Inc. All rights reserved. 仕様は予告なく変更されることがあります。ProJet 及び VisiJet、及び3D Systems ロゴそれぞれ、3D Systems Incの商標及び登録商標です。WindowsはMicrosoft Corporationの登録商標です。